



Certa-Lok® Restrained Joint (RJ) Product Assembly Guide

GENERAL NOTES

- Use the guide for the following products: C900/RJ Certa-Lok®, D2241/RJ Certa-Lok® Yelomine®.
- The guide may not address questions regarding all unique assembly scenarios, consult your Sales Representative or Technical Services team (855-624-7473, option 3), for specific procedures.
- For additional instructions regarding pipe handling, installation, field grooving, and other topics, consult applicable industry standards or product information on www.northamericanpipe.com.

INSTRUCTIONS

1. Inspect & Clean Coupling Sockets

- a. Using a wet rag, clean out all dirt and other material from inside both coupling sockets including the spline grooves and gaskets. Couplings and other female fittings are shipped with the gaskets already installed.
- b. Inspect the gaskets for any tears, gouges, cracking, or other defects. Make sure the gaskets are seated evenly in the coupling's grooves without falling out, bunching up, or being twisted. Adjust the gaskets' positions as necessary.
- c. Contact the Distributor for replacement of any questionable gaskets. Do not install pipe into couplings having questionable or deformed gaskets.

2. Inspect & Clean Male Spigot End

- a. Using a wet rag, clean off all dirt and other material from the outside surface of the pipe spigot, up to and including the spline grooves.
- b. Inspect the spigot edge for a consistent, undamaged bevel. Do not use pipe spigots with disfigured bevels that could damage the gasket when inserted into the bell.

3. Lubricate

- a. **IMPORTANT:** Use an NSF approved potable water pipe lubricant only!
- b. Spigot End - Using a brush, apply lubricant to the pipe exterior from the beveled edge back to the spline groove. **DO NOT lubricate the spigot spline groove.**
- c. Coupling Socket - Apply lubricant to the exposed surfaces of the installed gasket. **DO NOT lubricate the coupling spline groove.**
- d. Wipe off any excess lubricant.

4. Assemble Joint

- a. Rotate the coupling so the spline hole is accessible for spline insertion.
 - i. For applications with pipe sitting on the ground, the spline hole should be at or near the top so the spline enters horizontally.
 - ii. For applications with the pipe in a narrow pit, the spline hole should be at the side so the spline enters vertically.
- b. Align the spigot end of the pipe so that the spigot is entering the center of the coupling socket and the two pieces are in straight alignment. The spigot must not be inserted into the coupling at an angle; this may damage or dislodge the gasket.
- c. Using mechanical means if necessary, push the spigot straight into the coupling socket so the spigot meets the coupling's center stop and the spline grooves align. Conversely, you can push the coupling onto the pipe spigot. The bar and block method of assembly is recommended, although larger pipe may require mechanical assistance.
- d. If the pipe does not easily insert – STOP – check the coupling socket, spigot, and gaskets for issues. Clean or lubricate as necessary.

5. Insert Spline

- a. **DO NOT lubricate the spline!**
- b. Insert the pointed end of the spline into the coupling spline hole. For rectangular splines, the wider face should be parallel to the length of the pipe. For square splines, either face can be parallel to the length of the pipe.
- c. Push the spline into the spline hole until the spline "bottoms out". It may be necessary to use a NAPCO Spline Insertion Tool or mallet. Approximately, 1" to 3" of the spline should extend beyond the connected pipe joint.
- d. It is not necessary to trim the excess spline "tail". Trimming the tail will not affect the strength of serviceability of the joint but may make disassembly very difficult.

6. Repeat

- a. Repeat steps 4 & 5 for the other side of the coupling.



Guía de ensamble de la unión restringida (Restrained Joint, RJ) Certa-Lok®

NOTAS GENERALES

- Utilice la guía para los siguientes productos: C900/RJ Certa-Lok®, D2241/RJ Certa-Lok® Yelomine®.
- La guía podría no resolver ciertas preguntas respecto a escenarios de ensamble únicos; en tal caso, consulte con su representante de ventas o al equipo de servicios técnicos (855-624-7473, opción 3) para conocer procedimientos específicos.
- Para obtener instrucciones adicionales sobre el manejo de tuberías, instalación, trazo de ranuras en campo y otros temas, consulte los estándares aplicables de la industria e información del producto en www.northamericanpipe.com.

INSTRUCCIONES

1. Inspección y limpieza de los enchufes de acoplamiento

- a. Usando un trapo húmedo, limpie toda suciedad y demás material del interior de los enchufes de acoplamiento, incluyendo las ranuras de la lengüeta y los empaques. Los acoplamientos y otras conexiones hembra se envían con los empaques previamente instalados.
- b. Verifique que los empaques no presenten rasgaduras, mellas, grietas o cualquier otro defecto. Asegúrese de que los empaques estén colocados uniformemente en las ranuras del acoplamiento sin caerse, fruncirse ni torcerse. Ajuste la posición de los empaques según sea necesario.
- c. Contacte al distribuidor si necesita reemplazar cualquier empaque cuestionable. No instale tubos en acoplamientos con empaques dudosos o deformados.

2. Inspeccione y limpie el extremo macho de la espiga

- a. Usando un trapo húmedo, limpie toda suciedad y demás material de la superficie exterior de la espiga del tubo, hasta e incluyendo las ranuras de la lengüeta.
- b. Verifique que el borde de la espiga tenga un bisel uniforme y sin daños. No utilice espigas de tubo con biseles desfigurados que pudieran dañar el empaque al momento de insertarlos en la campana.

3. Lubrique

- a. **IMPORTANTE:** ¡Utilice únicamente lubricante aprobado por NSF para tubería de agua potable!
- b. Extremo de la espiga: utilizando un cepillo, aplique lubricante a la parte exterior del tubo, desde el borde biselado hasta la ranura de la lengüeta. **NO lubrique la ranura de la espiga.**
- c. Enchufe de acoplamiento: aplique lubricante a las superficies expuestas del empaque instalado. **NO lubrique la ranura de la lengüeta del acoplamiento.**
- d. Limpie cualquier sobrante de lubricante.

4. Ensamble la unión

- a. Gire el acoplamiento hasta que el agujero de la lengüeta quede accesible para la inserción de la lengüeta.
 - i. Para aplicaciones en las que la tubería quedará asentada en el piso, el agujero de la lengüeta debe quedar en o cerca de la parte superior, de modo que la lengüeta pueda ser insertada de manera horizontal.
 - ii. Para aplicaciones en las que la tubería quedará en un foso angosto, el agujero de la lengüeta debe quedar a un lado, de modo que la lengüeta pueda ser insertada de manera vertical.
- b. Alinee el extremo de la espiga del tubo hasta que la espiga se introduzca en el centro del enchufe de acoplamiento y las dos piezas de tubería estén alineadas de forma recta. La espiga no debe insertarse en el acoplamiento en ángulo, esto podría dañar o expulsar el empaque.
- c. Si es necesario utilizar medios mecánicos, empuje la espiga dentro del enchufe de acoplamiento hasta que la espiga tope con el centro del acoplamiento y las lengüetas queden alineadas. Por otro lado, puede empujar el acoplamiento en la espiga del tubo. Se recomienda utilizar el método de ensamble de barra y bloque, aunque podría requerirse asistencia mecánica con tuberías más grandes.
- d. Si no se puede insertar fácilmente el tubo, **DETÉNGASE**, revise el enchufe de acoplamiento, la espiga y los empaques para comprobar que no exista ningún problema. Limpie o lubrique, de ser necesario.

5. Inserte la lengüeta

- a. **¡NO lubrique la lengüeta!**
- b. Inserte el extremo con punta de la lengüeta en el agujero de la lengüeta del acoplamiento. Para lengüetas rectangulares, la cara más ancha debe quedar en paralelo con la longitud de la tubería. Para lengüetas cuadradas, cualquier cara puede quedar en paralelo con la longitud de la tubería.
- c. Empuje la lengüeta dentro del agujero para la lengüeta hasta que la lengüeta “tope con el fondo”. Podría ser necesario utilizar una herramienta para inserción de lengüetas de NAPCO, o un mazo. Aproximadamente de 1 a 3 pulgadas de la lengüeta deben salir de la unión de la tubería conectada.
- d. No es necesario recortar la “cola” sobrante de la lengüeta. El corte de la cola no afectará la resistencia y capacidad de uso de la unión, pero puede dificultar el desmontaje.

6. Repita

- a. Repita los pasos 4 y 5 para el otro extremo del acoplamiento.