



Certa-Lok® Restrained Joint Integral Bell (RJIB) Product Assembly Guide

GENERAL NOTES

- Use the guide for the following products: C900/RJIB Certa-Lok®, D2241/RJIB Certa-Lok® Yelomine®, Certa-Flo™ and Certa-Com®.
- The guide may not address questions regarding all unique assembly scenarios, consult your Sales Representative or Technical Services team (855-624-7473, option 3) for specific procedures.
- For additional instructions regarding pipe handling, installation, field grooving, and other topics, consult applicable industry standards or product information on www.northamericanpipe.com.

INSTRUCTIONS

1. Inspect & Clean Female Bell End

- a. Before assembling pipe joints, remove all grit and dirt from both the bell (female) and spigot (male) ends of the pipe. If grit or dirt is located at the gasket, remove the gasket and clean the foreign matter from the grooves and the gasket. Replace the gasket. For the profiled Fluid-Tite products (> 6") reinsert the gasket with white line visible from the bell end of the pipe. Take care to ensure the gasket is fully and evenly seated in the gasket groove.
- b. Using a wet rag, clean out all dirt and other material from inside the bell including the spline and gasket grooves.

2. Inspect Gasket/O-ring for Defects

- a. Inspect the gasket for any tears, gouges, cracking, or other defects. For products with O-ring type gaskets (shipped separately in kits), inspect before installing in the bell end of the pipe. Fluid-Tite™ products are shipped with the gaskets already installed in the pipe.
- b. Install the O-ring gasket in the second groove of the bell—this is the groove that does not have a spline hole drilled. The gasket should fit in the groove without falling out, bunching up, or becoming twisted. For Fluid-Tite™ products, check to be sure the gasket is evenly seated in the groove so the white line is clearly seen from the bell end of the pipe.
- c. Contact the Distributor for replacement of any questionable gaskets. Do not install pipe with questionable or deformed gaskets.

3. Inspect & Clean Male Spigot End

- a. Using a wet rag, clean off all dirt and other material from the outside surface of the pipe spigot, up to and including the spline groove.
- b. Inspect the spigot edge for a consistent, undamaged bevel. Do not use pipe spigots with disfigured bevels that could damage the gasket when inserted into the bell.

4. Lubricate

- a. **IMPORTANT:** Use an NSF approved potable water pipe lubricant only!
- b. Spigot End – Using a brush, apply lubricant to the pipe exterior from the beveled edge back to the spline groove. **DO NOT lubricate the spigot spline groove.**
- c. Bell End – Apply lubricant to the exposed surfaces of the installed gasket. **DO NOT lubricate the bell spline groove.**
- d. Wipe off any excess lubricant.

5. Assemble Joint

- a. Rotate the bell so the spline hole is accessible for spline insertion.
 - i. For applications with pipe sitting on the ground, the spline hole should be at or near the top so the spline enters horizontally.
 - ii. For applications with the pipe in a narrow pit, the spline hole should be at the side so the spline enters vertically.
- b. Align the spigot and bell ends of the pipe so that the spigot is entering the center of the bell and the two pieces of pipe are in straight alignment. The spigot must not be inserted into the bell at an angle; this may damage or dislodge the gasket.
- c. Using mechanical means if necessary, push the spigot straight into the bell so the spigot stops in the back of the bell and the spline grooves align. The bar and block method of assembly is recommended, although larger pipe may require mechanical assistance.
- d. If the pipe does not easily insert - STOP - check the bell, spigot, and gasket for issues. Clean or lubricate as necessary.

6. Insert Spline

- a. **DO NOT lubricate the spline!**
- b. Insert the pointed end of the spline into the bell spline hole. For rectangular splines, the wider face should be parallel to the length of the pipe. For square splines, either face can be parallel to the length of the pipe.
- c. Push the spline into the spline hole until the spline “bottoms out”. It may be necessary to use a NAPCO Spline Insertion Tool or mallet. Approximately, 1" to 3" of the spline should extend beyond the connected pipe joint.
- d. It is not necessary to trim the excess spline “tail”. Trimming the tail will not affect the strength of serviceability of the joint.



Certa-Lok® Campana Integral para unión restringida [Restrained Joint Integral Bell, RJIB] Guía para ensamble del producto

NOTAS GENERALES

- Utilice la guía para los siguientes productos: C900/RJIB Certa-Lok®, D2241/RJIB Certa-Lok® Yelomine®, Certa-Flo™ y Certa-Com®.
- La guía podría no resolver ciertas preguntas respecto a escenarios de ensamble únicos; en tal caso, consulte a su Representante de Ventas o al Equipo de Servicios Técnicos (855-624-7473, opción 3) para conocer procedimientos específicos.
- Para obtener instrucciones adicionales sobre el manejo de tuberías, instalación, trazo de ranuras en campo y otros temas, consulte los estándares aplicables de la industria en la sección de información del producto en www.northamericanpipe.com.

INSTRUCCIONES

1. Inspeccione y limpie el extremo hembra de la campana

- a. Antes de ensamblar las uniones de las tuberías, retire toda la arenilla y suciedad de ambos extremos de la tubería, el de campana (hembra) y el de espiga (macho). Si hay arenilla o suciedad en el empaque, retire el empaque y limpie la materia extraña que se encuentre en las ranuras y en el empaque. Reemplace el empaque. Para los productos Fluid-Tite en el perfil (> 6 pulg.), vuelva a insertar empaque con la línea blanca visible desde el extremo de la tubería donde se encuentra la campana. Asegúrese de que el empaque se asiente por completo y de manera uniforme en la ranura del empaque.
- b. Usando un trapo húmedo, limpie toda suciedad y demás material dentro de la campana, incluyendo las ranuras de la lengüeta y del empaque.

2. Verifique que el empaque/junta tórica no tenga defectos

- a. Verifique que el empaque no presente rasgaduras, mellas, grietas o cualquier otro defecto. En aquellos productos que tengan empaques de junta tórica (que se envían en kits por separado), inspecciónelos antes de instalarlos en el extremo de campana en la tubería. Los productos Fluid-Tite™ se envían con los empaques instalados de antemano en la tubería.
- b. Instale el empaque de junta tórica en la segunda ranura de la campana – esta es la ranura que no tiene un agujero perforado para la lengüeta. El empaque debe ajustarse a la ranura sin caerse, fruncirse ni torcerse. En los productos Fluid-Tite™, revise y compruebe que el empaque está debidamente asentado en la ranura, de modo que la línea blanca se pueda ver claramente desde el extremo de campana de la tubería.
- c. Contacte al distribuidor si necesita reemplazar cualquier empaque cuestionable. No instale tuberías con empaques cuestionables o deformados.

3. Inspeccione y limpie el extremo macho de la espiga

- a. Usando un trapo húmedo, limpie toda suciedad y demás material de la superficie exterior de la espiga del tubo, incluyendo la ranura de la lengüeta.
- b. Verifique que el borde de la espiga tenga un bisel consistente y sin daños. No utilice espigas de tubo con biseles desfigurados que pudieran dañar el empaque al momento de insertarlos en la campana.

4. Lubricar

- a. **IMPORTANTE:** ¡Utilice únicamente lubricante aprobado por NSF para tubería de agua potable!
- b. Extremo de la espiga – Utilizando un cepillo, aplique lubricante al exterior del tubo desde el borde biselado hasta la ranura de la lengüeta. **NO lubrique la ranura de la lengüeta de la espiga.**
- c. Extremo de la campana – Aplique lubricante a las superficies expuestas del empaque instalado. **NO lubrique la ranura de la lengüeta de la campana.**
- d. Limpie cualquier sobrante de lubricante.

5. Ensamble la unión

- a. Gire la campana hasta que el agujero de la lengüeta quede accesible para la inserción de la lengüeta.
 - i. Para aplicaciones en las que la tubería quedará asentada en el piso, el agujero de la lengüeta debe quedar en o cerca de la parte superior, de modo que la lengüeta pueda ser insertada de manera horizontal.
 - ii. Para aplicaciones en las que la tubería quedará en un foso angosto, el agujero de la lengüeta debe quedar a un lado, de modo que la lengüeta pueda ser insertada de manera vertical.
- b. Alinee los extremos de la espiga y de la tubería, de modo que la espiga ingrese por el centro de la campana y los dos tramos de tubería queden alineados. La espiga no debe ser insertada en la campana con un ángulo; pues esto podría dañar o expulsar el empaque.
- c. Utilizando medios mecánicos, de ser necesario, empuje la espiga dentro de la campana hasta que tope con la parte posterior de la campana y las ranuras de la lengüeta queden alineadas. Se recomienda utilizar el método de ensamble de barra y bloque, aunque podría requerirse asistencia adicional con tuberías más grandes.
- d. Si no se puede insertar fácilmente la tubería, DETÉNGASE – revise la campana, la espiga y el empaque para comprobar que no exista ningún problema. Limpie o lubrique, de ser necesario.

6. Inserte la lengüeta

- a. **¡NO lubrique la lengüeta!**
- b. Inserte el extremo con punta de la lengüeta en el agujero para la lengüeta de la campana. Para lengüetas rectangulares, la cara más ancha debe quedar en paralelo con la longitud de la tubería. Para lengüetas cuadradas, cualquier cara puede quedar en paralelo con la longitud de la tubería.
- c. Empuje la lengüeta dentro del agujero para la lengüeta hasta que la lengüeta “tope con el fondo”. Podría ser necesario utilizar una herramienta para inserción de lengüetas de NAPCO, o un mazo. Aproximadamente de 1 a 3 pulgadas de la lengüeta deben salir de la unión de la tubería conectada.
- d. No es necesario recortar la “cola” sobrante de la lengüeta. Recortar la cola no afectará la resistencia ni la utilidad de la unión.

NorthAmericanPipe.com

1.855.624.7473 MU-IG-009-ES 1017

North American Pipe Corporation, una empresa de Westlake

Copyright © 2017 North American Pipe Corporation. Todos los derechos reservados.